

RGR METALL

Peterburi tee 57a/VAHURI TN 4

EE-11415 - Tallinn

ESTONIA

Lieferbedingung / Specification:

EN 10025-2:2019 S235JR/S275JR +AR

Toleranz Tolerance: EN10058

Pos.	Product Type	Abmessungen/Dimensions										Stk/Pcs	Gewicht/Weight		Schmelze/Heat	Lieferzustand/Condition of delivery	
1	1 Flat	6000		40.0	5.0	2	4157	46347	<div>Lieferzustand / As rolled</div> <div>Kennzeichnung/Marking<div>CE</div></div> <div>Sachverständigen/Quality inspector:</div> <div>Schmelznr/Heatno. 10.000-29.000 Konverter-verfahren/Oxygen converter 30.000-99.999 Elektro-Ofen/El-arc-furnace Im Pfanne raffiniert/Ladle refined</div>								
2	2 Flat	6000		40.0	6.0	2	4099	46807									
3	5 Flat	6000		50.0	6.0	1	2097	46811									
4	5 Flat	6000		50.0	6.0	1	2098	46813									
5	3 Flat	6000		40.0	8.0	2	4214	46756									
6	4 Flat	6000		40.0	15.0	1	2052	46860									
Total weight: 18717																	
C	Mn	Si	P	S	Cr	Cu	Ni	Mo	Sn	Al	Nb	Ti	V	B	N	Ceq = Carbon-Equivalent (IIW - formula)	
11	62	19	19	18	9	31	17								60	27	
11	62	18	21	6	10	34	19								70	28	
11	60	19	14	21	10	38	16								100	28	
13	62	19	20	17	9	39	16								80	30	
11	62	17	19	38	9	36	15								110	27	
6	11	64	18	12	27	10	34	20							120	28	
% x 100			% x 1000			% x 100			% x 1000			% x 10.000			% x100		
Zugversuch/Tensile test			Kerbschlagbiegeversuch/Impact test/ISO - V							Hardness		DDS requires, that all billet suppliers make statement in writing to the effect, that the billets delivered have not been exposed to and / or contaminated with radiation. Bei Material mit einer Dicke unter 10 mm, werden die Kerbschlagproben zu einer Breite von entweder 7.5 mm oder 5.0 mm bearbeitet. For material with thickness less than 10 mm, the impact testpieces are machined to a width of either 7.5 mm or 5.0 mm.					
ReH	Rm	A5	1	2	3	Mittel/ Average	Temp										
375	440	40															
357	453	39															
390	469	33															
368	475	40															
341	453	40															
325	453	38															
MPa		%	Joule				°C	HB									



EN10058

S235JR/S275JR

See www.dufercodanishsteel.dk for DoP:

DDS 001

Wir bestätigen, dass die Lieferung den Forderungen der obengenannten Lieferbedingungen und des Auftrages entspricht.

We hereby certify, that the material has been produced and tested in compliance with the mentioned specification and with the requirement of the order.

Duferco Danish Steel A/S

 Mauro Bucciolini
 Quality Department

RGR METALL

Peterburi tee 57a/VAHURI TN 4

EE-11415 - Tallinn

ESTONIA

Lieferbedingung / Specification:

EN 10025-2:2019 S355J2+AR

Toleranz Tolerance: EN10058

	Pos.	Product Type		Abmessungen/Dimensions						Stk/Pcs	Gewicht/Weight		Schmelze/Heat		Lieferzustand/Condition of delivery		
1	24	Flat		6000			50.0	6.0	1	2067	46200	Walzzustand / As rolled					
2	22	Flat		6000			40.0	6.0	1	1969	46202						
3	41	Flat		6000			100.0	15.0	1	1927	46410	Kennzeichnung/Marking					
4												Sachverständigen/Quality inspector:					
5												Schmelznr/Heatno.					
6												10.000-29.000 Konverter-verfahren/Oxygen					
7												converter					
8												30.000-99.999 Elektro-Ofen/El-arc-furnace					
9												Im Pfanne raffiniert/Ladle refined					
10																	
	Total weight: 5963																
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Cu	Ni	Mo	Sn	Al	Nb	Ti	V	B	N	Ceq = Carbon-Equivalent (IIW - formula)
1	18	108	24	15	6	9	35	19	4		29	1	2	22		90	42
2	19	110	24	17	9	10	37	18	4		33	1	2	23		91	44
3	18	139	17	21	20	4	4	3	1		1	1	1	43		80	43
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
	% x 100			% x 1000		% x 100				% x 1000				% x 10.000		% x100	
	Zugversuch/Tensile test			Kerbschlagbiegeversuch/Impact test/ISO - V						Hardness		DDS requires, that all billet suppliers make statement in writing to the effect, that the billets delivered have not been exposed to and / or contaminated with radiation. Bei Material mit einer Dicke unter 10 mm, werden die Kerbschlagproben zu einer Breite von entweder 7.5 mm oder 5.0 mm bearbeitet. For material with thickness less than 10 mm, the impact testpieces are machined to a width of either 7.5 mm or 5.0 mm.					
	ReH	Rm	A5	1	2	3	Mittel/ Average	Temp									
1	392	562	29	25	24	28	26	-20									
2	428	578	25	29	27	30	29	-20									
3	425	546	23	67	82	96	82	-20									
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
	MPa		%	Joule				°C	HB								



EN10058

S355J2+AR TIT

See www.dufercodanishsteel.dk for DoP:

DDS 009

Wir bestätigen, dass die Lieferung den Forderungen der obengenannten Lieferbedingungen und des Auftrages entspricht.
We hereby certify, that the material has been produced and tested in compliance with the mentioned specification and with the requirement of the order.

Duferco Danish Steel A/S

 Mauro Bucciolini
 Quality Department